

Om oss

BCSA Technical Solutions startades 2006 av Björn Carlsson och Patrik Samuelsson efter att man genom sin tidigare kontakt inom branschen märkte att ett behov av en mer lyhörd samarbetspartner inom produktionsteknik saknades. *Namnet BCSA är för övrigt en lek med bokstäver i upphovsmännens namn.*

Det fanns aktörer med denna ambition på marknaden, men allt som oftast var förståelsen för kundens produktion inte i fokus, och därmed blev kundens behov lidande trots goda intensioner.

Detta resulterade lösningar som ofta bara kom halvvägs till kundens verkliga önskemål.



BCSA Technical Solutions idé

är vara ute hos kunden fysiskt i produktionen och skaffa en förståelse för dennes behov, och i nära samarbete med kunden ta fram och leverera en mycket tillfredställande lösning.

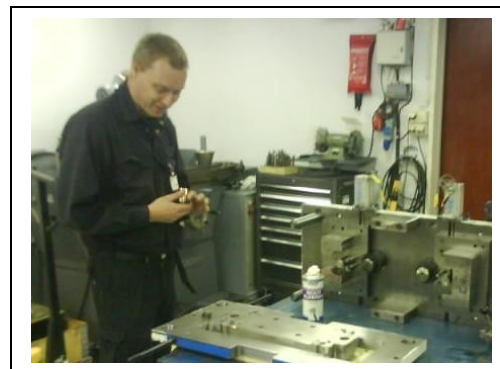
BCSA spenderar upp till 50% av tiden hos vissa kunder.

Trots att man arbetar nära kunden, så är en viktig hörnsten att man under processen arbetar utan att störa eller ta kraft av kunden under vägen fram till lösning.

Tanken är att ordinarie kärnverksamhet skall vara så opåverkad som möjligt ”under resans gång”.

Många gånger hanterar BCSA bara vissa delar i en process, men BCSA är en helhetsleverantör vilket innebär att man kan ta ansvar för hela processen om kunden så önskar.

Med andra ord, ”Från idé, till leverans av nyckelfärdigt system”.

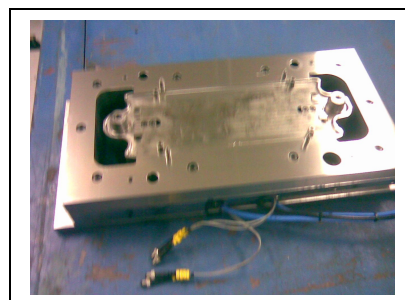


BCSA som extra resurs

Denna idé, att vara hos kunden har även utvecklats en tjänst som ses som ganska unik av våra kunder.

Detta är att BCSA, ofta med kort varsel kan agera som extra resurs på kundernas underhålls och verktygsavdelningar vid akuta behov eller liknande.

Detta möjliggörs genom bakgrunden som verktygsmakare och produktionstekniker, och slår även an strängen i affärsidén om ett nära samarbete med kunden vilket även främjar förståelsen för kundens behov ytterligare.



BCSA hos verktygsavdelningar

Här har BCSA ansvarat för service av pressverktyg med flera stationer och har innefattat demontering, slipning av dynor och stansar, eller intrimning av stationerna, analys vid haverier och tillverkning av nya delar till verktyget. Detta arbete har skett parallellt med kundernas verktygsavdelningars ordinarie produktion.

BCSA använder egna verktyg och polerutrustning för att inte störa den ordinarie personalen.

Efter avslutat arbete utfärdar BCSA sedan ett detaljerat protokoll på det arbete som utförts i verktyg och fixturer så att kunden har all information om vad som är gjort samt status efter översyn.

Detta gör det även lätt för kunden att rapportera i sitt MPS/rapportsystem.

Hos vissa av BCSA´s kunder rapporterar vi direkt i kundens MPS/rapportsystem.

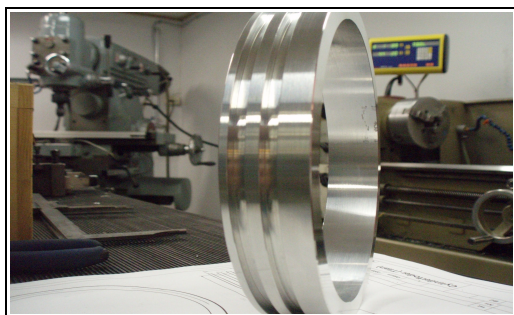
Detta har ofta sammanfallit med att BCSA tillhandahållit jourverksamhet hos kunderna.

Denna tjänst tillhandahålls ofta under perioder med lite ordinarie personal tillgänglig.

Detta kan ske under t,ex semestertider och liknande.

Vi arbetar med de vanligt förekommande verktygen såsom klipp, stans, bock, drag och formverktyg i de flesta verktygsmaskiner.

Service, putsning, polering etc kan utföras hos kund om så önskas.



BCSA hos service avdelningar

En del av våra kunder använder BCSA för att driftsäkra sin produktion genom att vi ansvarar för förebyggande underhåll med tex. 3 eller 6 månaders intervall enligt så kallat FU-schema*.

BCSAs tekniker planerar ”datum” för (FU) med berörda maskinoperatörer när det passar produktionen bäst.

BCSAs tekniker går sedan igenom och kontrollerar produktionsutrustningen efter det schema som tillverkaren eller kunden tagit fram.

Finns inte underhållsschema tas ett sådant fram.

Vid ett flertal tillfällen har större maskinfel upptäckts och åtgärdats på dessa FU som kunde ha resulterat i dyra reparationer och framför allt dyra produktionsbortfall.



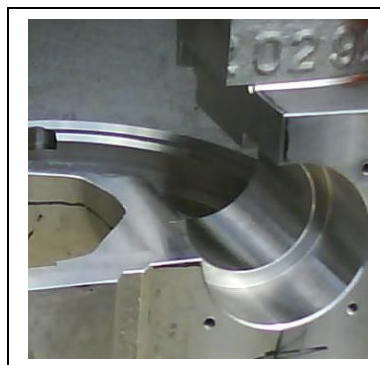
Produktionsteknik och lösning av problemområden

En annan del som BCSA arbetar mycket med är problemlösningar av produktionsutrustning eller liknande. Det kan till exempel vara en maskin med livslängdsproblem pga materialval eller konstruktion.

Det kan även röra sig om fixturer som inte håller ”måttan”.

Även sådant som ergonomiska detaljer som helt enkelt påverkar operatörens hälsa och tillverkningsstakten.

Många gånger är detta sådant som dyker upp i samband med att BCSA arbetar på kunders verktygs/serviceavdelningar med exempelvis ett verktyg med onormal förslitning eller liknande.



I BCSA's verkstad kan vi utföra,

- * Montering av produktionsutrustning.
- * Specialtillverkning av detaljer till produktionsutrustning.
- * Verktygsservice.
- * Tillverkning av verktygsdetaljer enl, ritning.
- * Ritningar CAD modeller etc.
- * Konstruktion.
- * Svetsning av de flesta material med TIG, MIG och gas.

BCSA's maskinpark.

Fräsmaskin Värnamo FUB-1

Svarv Harrison M300

Rundslip Tschudin Grenchen HTG 410 (Utvändig och invändig slipning)

Planslip Malcus

Pelarbormaskin Strands

Bandsåg Fuho

Materialkap. Bygelbandsåg.

Svets. TIG, MIG samt gas.

Lyftbord Hymo 1600kg

Kern avvägningsinstrument / Skil Roto Laser

Separat mät och monteringsrum.



Ta inte fokusen från er kärnverksamhet.

Då BCSA arbetar med reparation och tillverkning av specialdetaljer, och då det många gånger är det bråttom att få fram till exempel en reservdel så har vi genom åren skaffat oss ett stort kontaktnät med specialister på allt ifrån materialleverantörer till ytbehandlare via fleroperations och mät-maskiner.

Detta gör att vi kan erbjuda er en snabb och effektiv lösning med rätt kvalitet till er.

Allt utan att ni behöver ta fokus och kraft ifrån er kärnverksamhet.

/BCSA Technical Solutions AB

Patrik 0706-504975

Björn 0708-228831

B.C.S.A Technical Solutions AB

Gerstorp Löten

SE-585 99 LINKÖPING

SWEDEN

Phone: +46 0 708 228831

Fax: +46 13 583 32

E-mail: info@bcsa.se

Webb: www.bcsa.se

Innehar F-skattsedel

Org.nr: 556720-3285

Moms: SE556720328501

Bankgiro: 5555-9843

Swift: HANDSESS

IBAN: SE65 6000 0000 0005 3386 2442